


设计
校对
审核
工艺
标准
批准

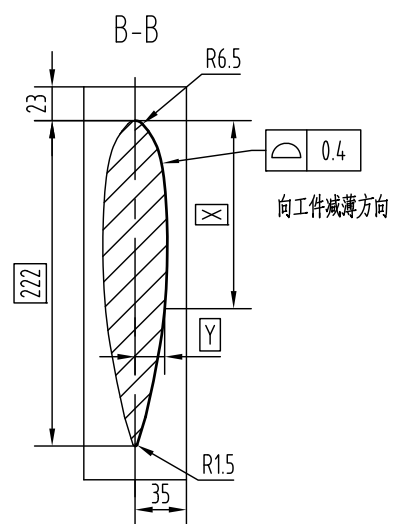
标记	数量	修改单号	签字	日期
设计				
校核				
审核				
标检				
审定				
批准				

试切件A试切特征图

1Cr18Ni9Ti

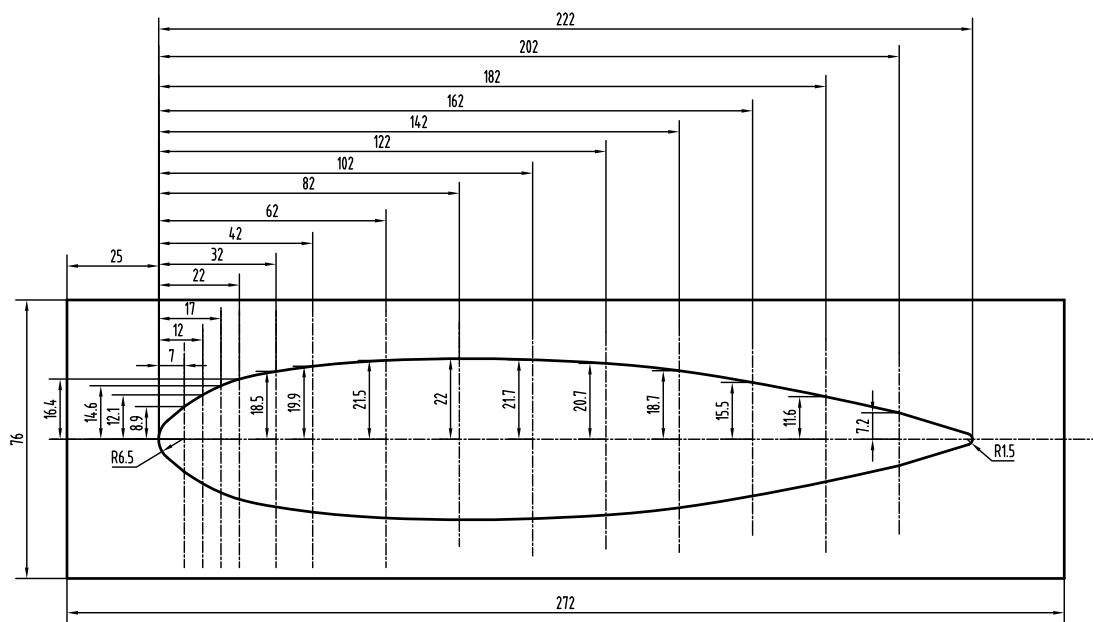
所属装 配图号			
图号			
标记	版本	重量	比例
		15	1:5
共 7 页		第 1 页	
		武汉船用机械有限责任公司	

全部

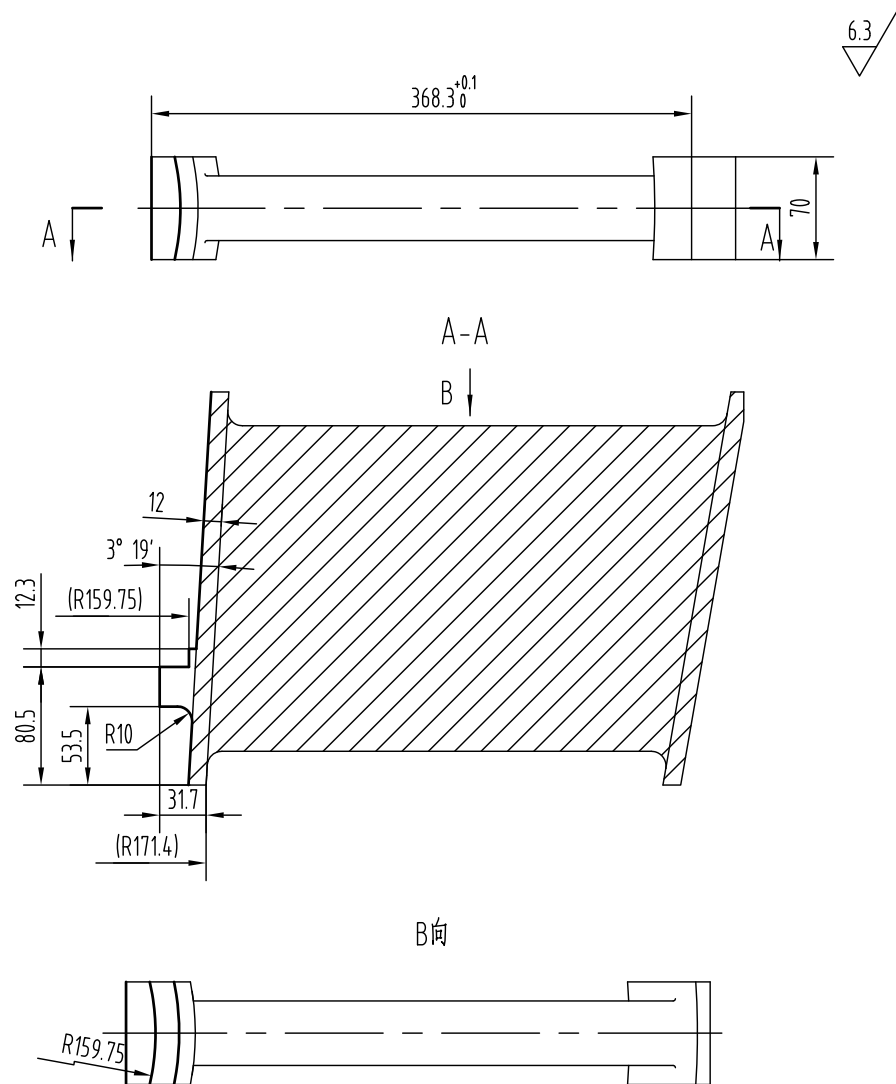


设计								所属装 配图号	
校对								图 号	
审核		标 记	数 量	修 改 单 号	签 字	日 期	试切件A试切特征图	标 记	版 本
工艺		设 计						重 量	比 例
标准		校 核						15	1:5
批准		审 核						共 7 页	第 2 页
		标 检							
		审 定							
		批 准					1Cr18Ni9Ti		武汉船用机械有限责任公司

B-B(型面坐标)



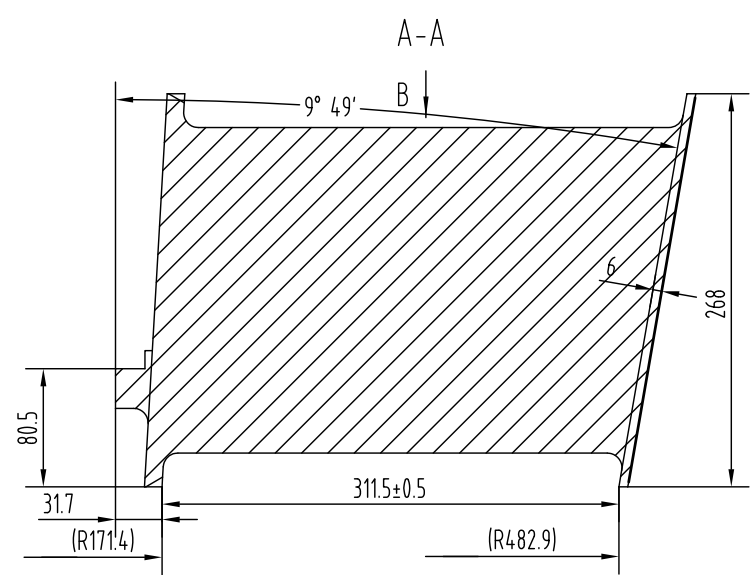
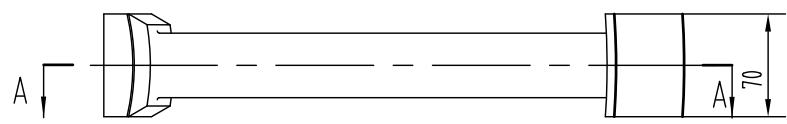
设计 校对 审核 工艺 标准 批准							所属装 配图号				
								图 号			
	标 记	数 量	修 改 单 号	签 字	日 期	典型件试切特征图			标 记	版 本	重 量
	设 计									15	1:2
	校 核										
	审 核										
	标 检					1Cr18Ni9Ti		共 7 页		第 3 页	
	审 定							 武汉船用机械有限责任公司			
批 准											



设计						典型件试切特征图	所属装 配图号				
校对							图 号				
审核		标 记	数 量	修 改 单 号	签 字		日 期	标 记	版 本	重 量	比 例
工艺		设 计									
标准		校 核								15	1:5
批准		审 核					共 7 页		第 4 页		
		标 检									
		审 定									
		批 准									
						1Cr18Ni9Ti			 武汉船用机械有限责任公司		

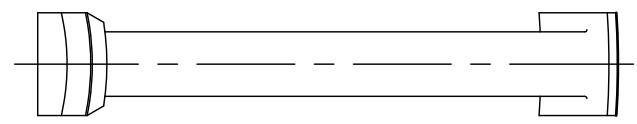
典型件试切特征图

全部 3.2

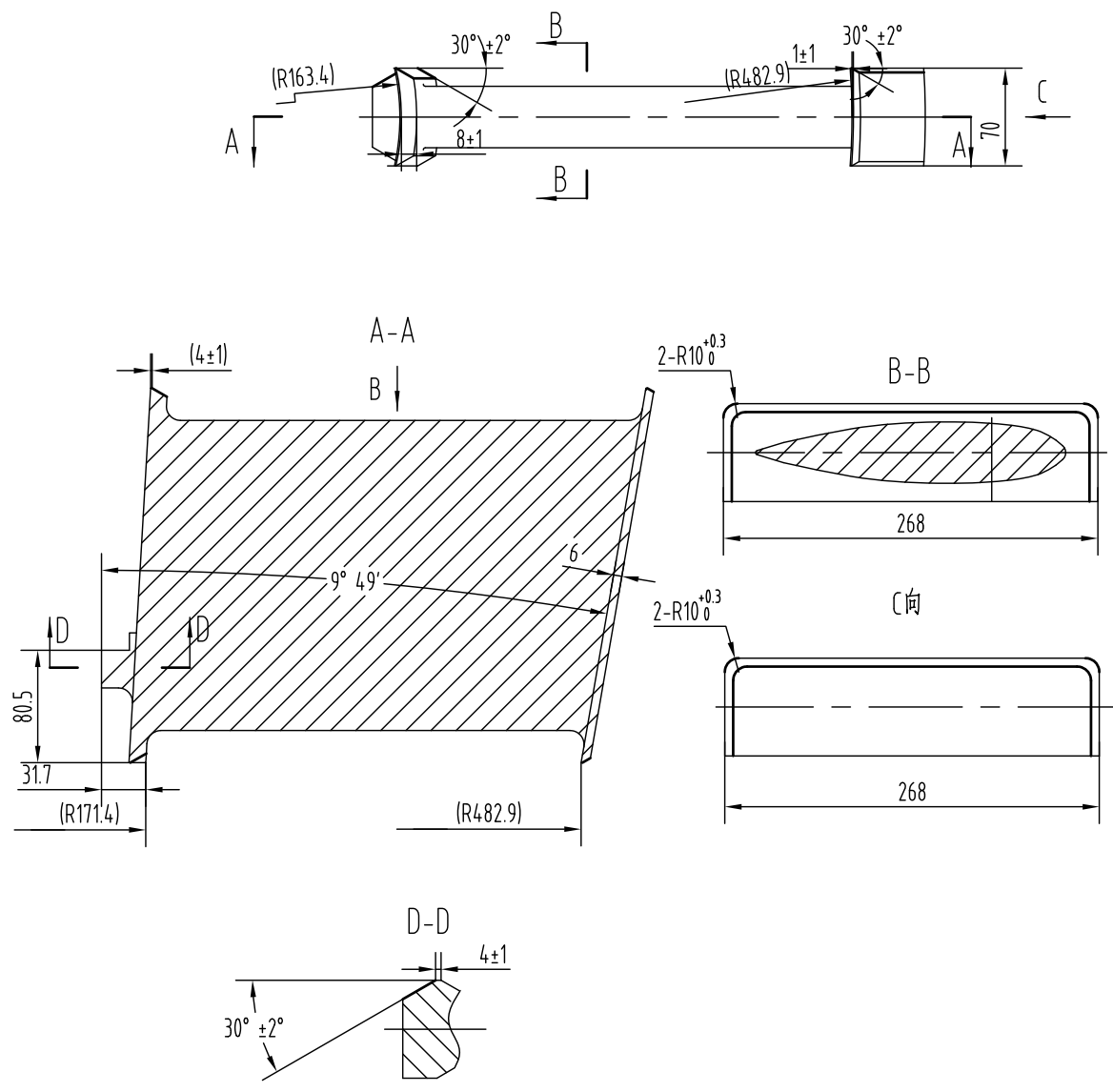


6.3

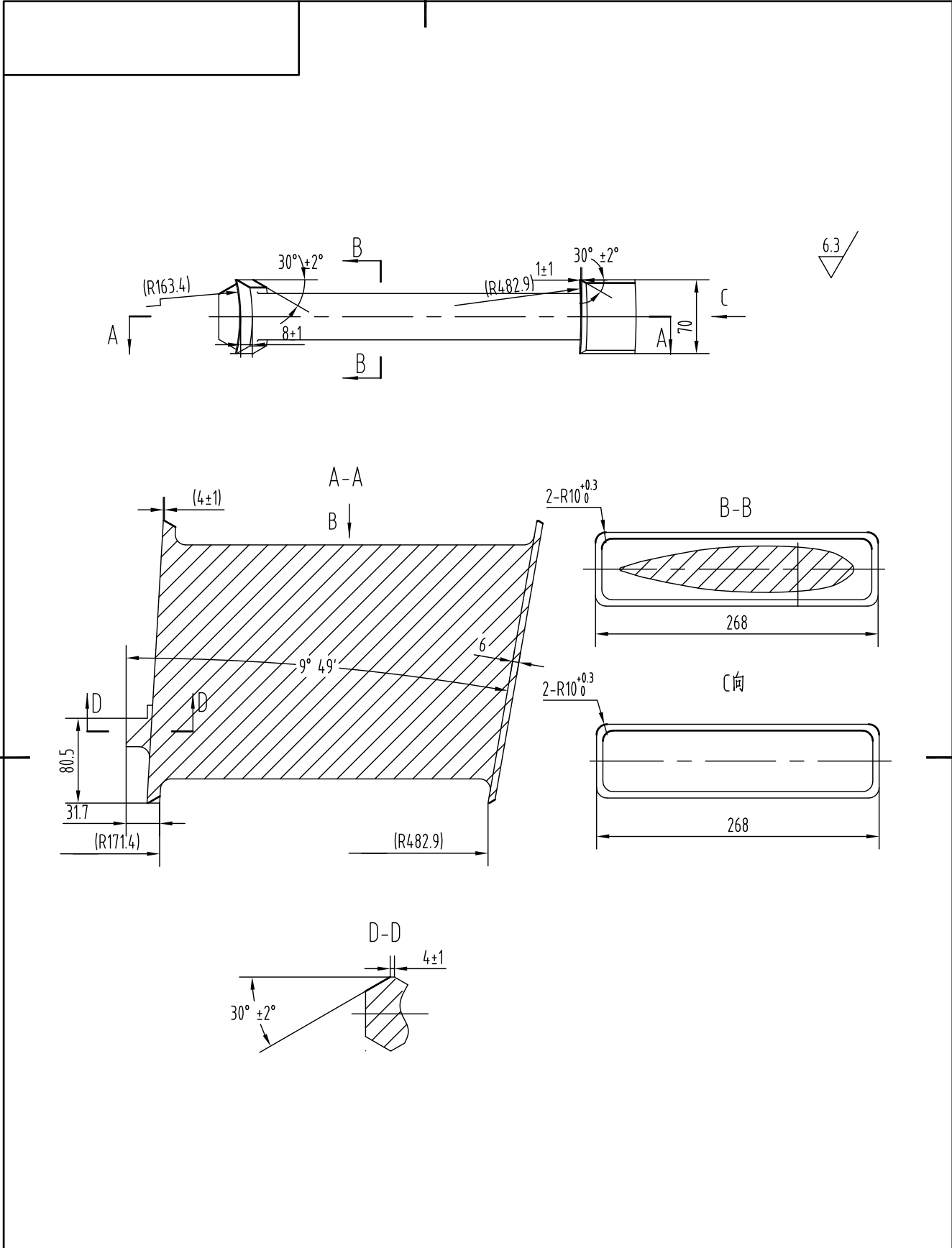
B向



设计 校对 审核 工艺 标准 批准						典型件试切特征图	所属装 配图号			
							图 号			
	标记	数量	修改单号	签字	日期		标记	版本	重量	比例
	设计								15	1:5
	校核						共 7 页			第 5 页
	审核						武汉船用机械有限责任公司			
		标准				1Cr18Ni9Ti	WMMP			
		批准								



设计 校对 审核 工艺 标准 批准						典型件试切特征图	所属装			
							配图号			
							图号			
		标记	数量	修改单号	签字	日期	标记	版本	重量	比例
		设计							15	1:5
		校核								
标准 批准		审核					共 7 页			第 6 页
		标检								
		审定								
		批准								
1Cr18Ni9Ti							武汉船用机械有限责任公司			



设计 校对 审核 工艺 标准 批准						典型件试切特征图	所属装 配图号			
							图 号			
	标 记	数 量	修 改 单 号	签 字	日 期		标 记	版 本	重 量	比 例
	设 计							15	1:5	
	校 核									
	审 核									
	标 检									
审 定					1Cr18Ni9Ti		 武汉船用机械有限责任公司			
批 准										