**本项目标的名称：哈尔滨工业大学米饭生产线及自动售饭机采购项目**

**所属行业为：工业**

1. **项目概况与招标范围**
2. **项目名称**

本项目为：米饭生产线及自动售饭机采购项目

1. **项目内容**

本次米饭生线及自动售饭机采购项目为交钥匙工程，包括：制造、包装、运输、安装、单机调试、设备联调、测试、检验、验收、售后服务、保修和相应的备品备件、专用工具、技术资料及相关的技术服务等内容。具体招标范围如下：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 明细 |
| 1 | 米饭生产线 | 米库1台  连续式水压洗米机1台  前处理电气总控制柜1台  浸泡填充计量一体机（浸泡灌，量米装置，量水装置，下米平衡装置）1台  燃气式连续炊饭机（由米饭锅进入装置，米饭机主机（燃烧器、燃气2个稳压装置、饭锅传动调速装置），米饭锅导出装置组成）1台  焖饭专用型传送带1套  自动翻转松饭机1台  米饭锅60只以上  米饭锅清洗机（由冲洗，2次粗洗，精洗，喷淋组成）1台  带隔水槽洗锅机专用传送带1套  智能售饭机 ：1台 |

为方便招标人产品的正常接收及顺利开展安装前期准备工作，中标人应配合用户提供安装施工图及技术要求等。

产品到达用户使用现场后，由产品供应商派出工程师与用户共同开箱清点验收后免费安装、调试、培训。

在产品安装完成后，由产品供应商派专业工程师对使用人员免费进行技术培训。包括产品基本原理和结构介绍、产品操作方法、产品基本保养维护程序等内容。根据用户实际需求，双方协商时间，预约培训，参加培训的人员数量由用户自行确定。

产品最终验收合格后提供整机质保，质保期最少3年。维修响应时间为接到报修后24小时以内，并在48小时内到产品使用现场进行维修工作。

在保修期内外免收上门服务费，另购配件需提供折扣。在维修过程中，若因特殊原因严重延误维修时间，产品供应商应提前说明，并相应延长保修期。保修期后，如果产品出现故障需要更换配件，供应商提供优惠的配件价格，并只收取配件费用。在硬件条件支持的条件下，软件终身免费升级。项目预算：人民币2000000.00元。

★投标人承诺

1. 投标人承诺其企业的市场信誉良好，近两年内米饭生产线无伤亡质量事故、无合同违规和无欺诈行为等。
2. 投标人承诺具有确保设备生产与安装连续施工的能力，不因招标人在办理合同、财务或审计程序过程中出现的付款延误而停止设备生产和安装施工。
3. 投标人必须在投标文件中注明投标设备的规格、型号、有关技术参数和随机附件清单。
4. **技术及质量要求**

本项目为哈尔滨工业大学饮食中心米饭生产线及智能自动售饭机采购项目，项目内容主要包括饮食中心食堂自动米饭生产线系统设备的供货、安装、调试、验收、交付使用和质保期内维修保养等。安装场地要求：

本项目设备安装场地尺寸为：长19000mm×宽7080mm×高4200mm，投标人提供设备应满足场地需求

2.1 米库1台

（1）设备容积：≥1800Kg

（2）米库外形最大尺寸：现有房间可以安装，不影响正常使用即可

（3）米库计量机采用专用计量机，可计量 6～7kg

（4）▲可调式专用计量机的微调计量能力达到 0.05kg

（5）米库的计量机可以准确地计数进入洗米机生米的锅数

（6）通过控制柜预先设定每餐煮饭的出米锅数，进行数字自动控制

（7）在大米输送过程中需保证大米计量的准确性，降低大米的碎米率

2.2 连续水压式洗米机1台

（8）外形最大尺寸（长×宽×高）：≤600×690×1240㎜

（9）洗米能力：≥420kg/h

（10）洗米机由变频器控制，速度可调。洗米时间以及送米时间可以设定。

（11）▲水压式洗米并带有三相电动球阀：自动洗米、送米、不损伤大米、减小碎米几率小、自动补水

（12）洗米机内部（过滤网等）拆卸方便

（13）送米机管采用活络连接，可以随时进行管道内部清洗

（14）回水管有清扫口，方便清洗

2.3 前处理电气总控制柜1台

（15）外形最大尺寸（长×宽×高）：≤550x250x1500㎜

（16）▲控制模式：有人（自动），无人（自动启动），单动

（17）控制方式：PLC 控制

（18）▲功能：在控制盘上设定好所需煮饭的锅数，系统从米库~洗米机~浸泡充填一体机实现自动化操作，整个过程进行有序控制

2.4 浸泡填充计量一体机1台（浸泡灌，量米装置，量水装置，下米平衡装置）

（19）浸泡容量：≥ 600Kg/小时

（20）有浸泡和填充两个功能，浸泡灌内有先泡先出的出米平衡装置，保证所有的大米浸泡均匀，达到规定的浸泡时间（大米吸水达到饱和状态）

（21）浸泡灌内有大米的满仓限位开关保护，保证大米不会灌满溢出

（22）▲浸泡填充机可以将不同品种的生米在 6.5kg～7kg 范围内任意调节填充

（23）浸泡填充机由控制柜控制，有设定数控加水量及煮饭计数（锅数） 的功能

2.5 燃气式连续炊饭机1台（由米饭锅进入装置，米饭机主机、燃烧器、至少包含2个燃气稳压装置、饭锅传动调速装置、米饭锅导出装置组成）

（24）炊饭能力：≥ 60 锅/小时

（25）燃气种类：天然气

（26）▲燃烧器具由直列状燃烧器构成，保证米饭的糊化及效果

（27）主机的结构应为双层构造。（28）有漏电断路器，有过电流、过电压、欠电压、缺相等保护装置

（29）具有过载保护装置，可直接保护马达以及主链条、轴承等核心部位。

（30）▲有停电应急手动装置，出现突然停电时用应急措施装置把设备里煮好的米饭及锅一起取出

（31）▲配置≥2个燃气稳压装置。防止外界的燃气压力变动而出现的设备火力的变动

（32）▲设备的传送带（驱动链条）应采用专用不锈钢链条，经高性能渗碳处理，做到无脱落和卡阻现象发生

（33）设备的传送带（驱动链条）速度为变频器控制，根据不同气候下的温度、水温、通过变频器的频率方便快捷的调整炊饭时间，达到米饭的最佳效果

2.6 焖饭专用型传送带1套

（34）传送带的高低随意可调

（35）传送带的长度为大于焖饭 30 分钟时间段的米饭锅搁置长度

（36）焖饭传送带采用不锈钢材质

（37）焖饭传送带 90 度转弯

2.7 自动翻转松饭机1台（由升降装置，松饭装置，米饭导出装置组成）

（38）松饭能力：≥ 60 锅/小时

（39）▲松饭机的饭箱自动翻转，并带有至少 3 个扒松齿；松饭机与米饭接触的部位均采用耐用、防粘的特氟隆涂层。涂层必须是食品用无毒材料。米饭在松饭箱里面进行扒松，松饭机可对应各调料，制作什锦饭。

（40）扒松机的安全保护装置齐全。

（41）设备的拆卸方便。如，传送带、扒松齿等，不需要任何工具即可轻松拆装

（42）动作和速度：PLC 控制

2.8 米饭锅大于60个

（43）炊饭能力：达到生米 6.0-7.0kg/锅

（44）▲材质：采用优质铝合金铸造及无毒特氟隆不粘涂层。涂层至少要涂 3 遍，保证不脱落（除人为因素外），使用寿命 10 年以上

（45）锅底是加厚构造，厚度不少于 9mm，保证保温性能

2.9 米饭锅清洗机1台（由冲洗，至少2次粗洗，精洗，喷淋组成）

（46）清洗能力: ≥60 套/小时

（47）传送速度：变频器控制，速度可调

（48）水槽容量：≥220L\*2 个

（49）洗锅机流程有冲洗、至少2次粗洗、精洗、喷淋等五个程序

（50）洗锅机的出入口高度为 300mm 或以上

（51）洗锅机有过负荷保护功能

（52）洗锅机的喷淋装置采用铜质喷嘴

（53）洗锅机的各个部位（喷淋装置、帘布等）拆卸方便

2.10 带隔水槽洗锅机专用传送带1套

（54）传送带底部附带引水槽

（55）滚筒材质：不锈钢

（56）高度可调节、采用密封轴承

2.11 智能售饭机1台

★智能售饭机电压应为220V常用电。

（57）★与米饭生产线配套使用，自动称量米饭、售饭

（58）★分饭能力：720 份/时--1200份/时，50g-500g分饭量供客户任意选择

（59）★主机带有电加热保温功能（饭斗内米饭温度保持在 65度左右），米饭热度可以保持到售饭结束

（60）★主机内带有电子秤计量，由电子秤自动计量分饭，做到计量精准，计量范围： 50g-500g，调整间隔为1g

（61）★饭斗容量：大于25kg

（62）★当饭斗内米饭存量不足时，保温箱会随设备自带的升降机上升，并将保温箱内的米饭自动投入售饭机料斗

（63）★学生可在智能售饭机操作面板上自由选择米饭需求量按键（面板上至少提供 7 个按键， 50g-500g可以随意设定饭量）并自带可与售餐卡机对接自助刷卡（刷码）买饭

（64）★如料斗内米饭供给不足时，设备会自动报警

（65）★智能售饭机可以匹配任意售饭餐具的形状和尺寸

（66）★智能售饭机需提供样品，对样品进行实际操作逐一判断以确认是否满足本项目的采购需求。各投标人在提交投标文件时，按招标文件要求提交相关样品，投标单位必须提供操作演示视频，视频内容需逐一与采购需求进行核对且进行语音介绍，介绍不全或样品视频与实际递交样品不符视为未提供（样品视频上传至中招联合平台，上传投标文件时以附件形式上传）。本项目要求所有投标人必须提供样品及视频演示，投标样品作为日后履约验收的依据。

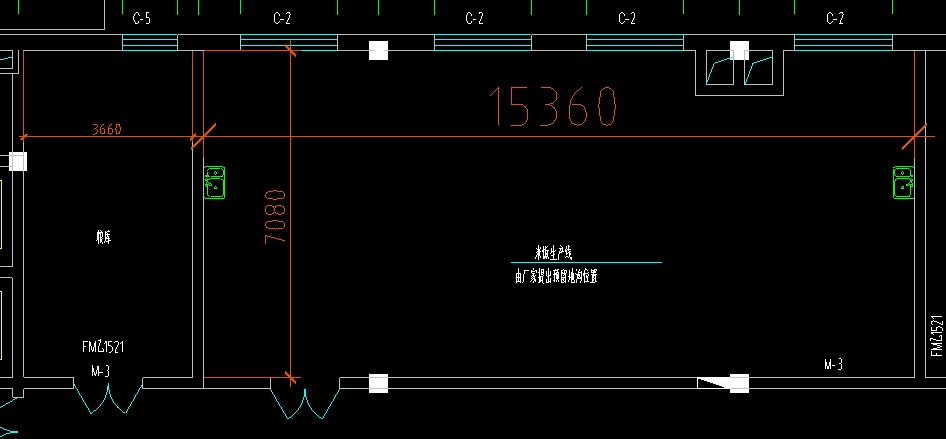
智能售饭机样品要求：与米饭生产线配套，自动称量米饭，分饭能力：720 份/时-1200 份/时，自助饭量选择按键设定：50g-500g 之间任意设定； 主机带有电加热保温功能（温度保持在 65 度左右），可以一定时间保持食物的新鲜度和热饭；主机内带有电子秤计量，用电子秤计量分饭；饭斗容量：至少 25kg（加料饭斗 10kg、供给料斗 15kg）；带自动升降机上升时将吊斗台上的饭箱内的饭自动导入售饭机的料斗；饭斗内米饭存量不足时则料斗台会自动投入米饭；学生可在智能售饭机操作面板上自助设定饭量（面板上至少有 7 个饭量设定按钮）并与售餐卡机对接自助刷卡（刷码）买饭；如料斗内米饭供给不足时，设备会自动报警。智能售饭机可以匹配任意售饭餐具的形状和尺寸。

投标人应自行做好样品的安装和保护工作，各投标人应注意保护自身已提交样品的保密性，在投标截止时间之前应根据自身经验采用有效措施对已提交的样品（成品及安装过程中以零部件或半成品形式存在的样品）进行密封处理，相关责任由投标人自行负责。安装完毕后与样品接收人进行样品移交和签收；移交完毕离场后不得再次进入样品存放地。

招标文件中，凡标有“★”的内容为必须明确响应条款，需提供投标设备的清单、技术资料、图片、工艺流程以及操作演示。供应商若有一项带“★” 的条款未响应或不满足（或没有操作响应），投标无效做废标处理。

对招标文件中打“▲”的条款，需提供技术支持资料以权威机构出具的认证证书或第三方检测机构出具的检测报告或投标货物制造商公开发布的印刷资料为准。供应商有一项带“▲”的未满足（负偏离），每项扣5分，“▲”负偏离2项及以上则投标无效做废标处理。

3.12现场简图：



注：因设备需要与现有上下水、排风、天燃气、电源配套连接，且场地内有构造柱无法迁移，采购单位提供的图纸为现场简图，仅供参考，为避免后续因场地问题出现设备无法安装等争议，供应商投标阶段视为已知晓上述可能存在的情况，并可根据实际场地进行调整，因调整所产生的费用不在另行追加。

1. **主要验收标准及交货期**

验收标准：产品包装、安装、运行正常、满足全部指标。

交货期：自中标通知书发布之日起30日历天内完成全部货品的供货、安装及调试工作。具体到货安装时间根据招标人通知确定。逾期交货的，每逾期一天将处以合同总价的百分之一的罚金。超过10天，投标人按合同金额的30%向招标人支付违约金，并赔偿由此造成的损失费用，招标人有权解除合同并另行招标采购。

**四、报价具体要求**

1、本项目为交钥匙工程，报价需包括投标人为完成招标范围内工作应承担的一切成本、运输、安装、税金等费用和支出以及投标人的合理利润。投标人报价中应包含但不限于如下费用：所有货物和随机附件的设计、制造、检测、采购、包装、增值税销项税额、运输、保险和技术服务（包括技术资料、图纸的提供） 以及有关安装、培训、调试、验收、质保期保障等的全部费用；本次采购不再另行追加预算，如有超出部分金额供应商自行承担。

2、措施项目费（如设备的垂直运输及安装等）：设备进场及安装由投标人现场踏勘后自行确定，相关费用需包含在投标报价中，本项目在结算时措施项目费不予调整。投标人被认为已在本项目投标阶段踏勘现场时，充分考虑了可能出现的设备安装位置局部调整等因素，出具安装施工图，双方按图施工。

3、确定的中标单位签订合同前，向招标人缴纳10%的履约保证金。

**五、付款方式：**

本项目无预付款；1、中标人设备到场，完成安装、调试正常运行，招标人向中标人支付合同价格的80%；2.经招标人正式验收合格且获得验收单并签字确认后，招标人向中标人支付合同价格的20%